

МЕТАЛЛ

GRIT GX/GI

- ▶ Ленточно-шлифовальные станки
- ▶ Шлифовальные модули
- ▶ Станки для снятия грата
- ▶ Принадлежности



**Шлифовка лентой для
профессионалов
в промышленности и службе быта**



GRIT – это марка в ленточном шлифовании от фирмы FEIN

Решение проблем металлообработки – это ключевое направление исследований фирмы FEIN. GRIT вот уже более 25 лет задает тон в сегменте ленточно-шлифовальных станков. Включив в сферу своей продукции модельный ряд GRIT, мы продолжаем расширять круг наших возможностей. Наши заказчики получают немало выгод от объединенного ноу-хау двух ведущих на рынке производителей.

GRIT от FEIN – это ленточно-шлифовальные станки, которые оптимально подходят для ваших задач. У фирмы FEIN это совсем не значит “один за все про все”. GRIT от FEIN предлагает для каждой задачи оптимальное решение – через наши неповторимые модульные системы: мощные базисные ленточно-шлифовальные станки и встраиваемые узкоспециальные модули покрывают все мыслимые потребности – причем целевым образом для всех областей применения в промышленности и мелкотоварном производстве.



GX – для условий мастерских

Задуманная для применения в мелкотоварном производстве и для малых серий, линейка GRIT GX набирает очки в первую очередь благодаря эксплуатационной экономичности: Будь то для черновой обдирки или для финишной обработки, станки GRIT GX работают быстро и с высоким качеством. Станки GRIT GX к тому же очень просто переналаживаются с одной задачи на другую, надежны в работе и изготовлены без скидок прочно. Полная линейка GRIT GI представлена на стр. 4 – 15.

Все приведенные в этом проспекте технические данные относятся к исполнению для 3-фазной сети 400 В, 50 Гц. В случае специфических для той или иной страны номиналов напряжения и частоты возможны незначительные отклонения от указанных параметров.

Ваши преимущества:

- ▶ Оптимальное использование в условиях мастерских и для малых серий
- ▶ Применимы для всего круга стандартных назначений: ленточное и круглое шлифование, шлифование закруглений
- ▶ Быстрая сборка, быстрая переналадка – благодаря простому монтажу
- ▶ Высокая эксплуатационная безопасность
- ▶ Профессиональные результаты работы благодаря профессиональному оснащению и принадлежностям



GI – для условий промышленного производства

В промышленности к ленточно-шлифовальным станкам предъявляются особо высокие требования, будь то при серийном производстве или особо тяжелых условий работы. Именно для таких условий предназначена линейка GRIT GI: все шлифовальные станки оснащены особо мощными электромоторами, и для их прочных конструкций ни срок службы, ни высокие нагрузки не создают особых проблем. Простота пользования ими повышает эксплуатационную надежность и экономичность. Полная программа GRIT GI представлена на стр. 16 – 33.

Все приведенные в этом проспекте технические данные относятся к исполнению для 3-фазной сети 400 В, 50 Гц. В случае специфических для той или иной страны номиналов напряжения и частоты возможны незначительные отклонения от указанных параметров

Ваши преимущества:

- ▶ Для промышленной обработки стали, легированной стали и цветных металлов
- ▶ Пригодны для всех ходовых изделий и шлифовальных операций
- ▶ Конструкция и исполнение предусматривают работу в тяжелом режиме
- ▶ Высокий съем материала обеспечивает повышенную экономичность в условиях профессионального использования
- ▶ Высокая эксплуатационная надежность и простота в работе
- ▶ Поставляются спецразработки для особых условий применения

Прочны, многосторонне применимы, экономичны. Одним словом: GRIT GX

Если Вы ежедневно работаете с (легированной) сталью, ленточно-шлифовальные станки GRIT GX – именно то, что требуется. В GRIT вложены 25-тилетний опыт и ноу-хау, что – между прочим – отразилось в особой разносторонности конструкции, высокой надежности и оптимальной пригодности для разных материалов и задач – начиная от грубой обдирки до финиширования.

GRIT GX устроены по принципу детского конструктора. Это значит: Вы работаете с ленточно-шлифовальным станком как базовым инструментом – и при необходимости расширяете спектр его возможностей, используя добавочные модули, например для шлифовки закруглений и круглого шлифования. Это экономит время, деньги и производственные площади. Шлифовать экономично – это использовать линейку GRIT GX.



1. Ленточно-шлифовальный станок GX 75/GX 75 2H



Производительный ленточно-шлифовальный станок. Мощный ленточно-шлифовальный одно или двухскоростной станок – базовый для модулей линейки GX. Но и сам по себе станок представляет собой полноценный инструмент для шлифовки лентой.

4. Станок для снятия грата GXE



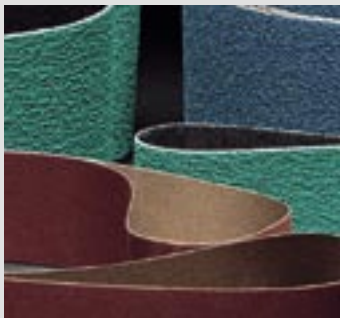
Самостоятельное расширение линейки GX: для снятия заусенцов с изделий из (легированной) стали с помощью проволочных щеток. По заказу – также с опорной стойкой.

2. Модуль для шлифовки закруглений GXR



Дополнительный модуль для операций “по внутреннему шлифованию закруглений” на различных заготовках типа труб, четырехгранных труб, плоских заготовок и профилей.

5. Принадлежности



Принадлежности для ленточно-шлифовальных станков GX – начиная с высококачественной шлифовальной ленты и кончая смазочно-охлаждающим модулем.

3. Модуль для круглого шлифования GXC



Модуль расширения для операций “по круглому шлифованию и полированию” – от черновой обдирки до финиширования поверхностей.

GRIT GX: Одна система – все возможности

Удаление грата, шлифование, круглое шлифование, шлифовка закруглений: чтобы полностью вооружиться для обработки (легированной) стали, Вам потребуется большой станочный парк – или линейка GRIT GX. Потому с ней Вы всегда получаете именно оборудование, в котором в данный момент нуждаетесь – а если меняются задачи, то меняется и станок.



Система, которая растет вместе с задачами

Линейка GRIT GX имеет модульную структуру. Агрегатированием с нужным модулем из исходного ленточно-шлифовального станка очень быстро получают станок для круглого шлифования или шлифовки закруглений. Все крайне просто и гибко. Это экономит время на переоснастку, производственные площади и средства на приобретение целого станочного парка.

GX 75/GX 75 2H



Ленточно-шлифовальный станок (базовая единица) 7 901 01 / 7 901 02



GXR



Модуль для шлифовки закруглений 9 90 01 001 00 0



Станок для шлифовки закруглений

GX 75/GX 75 2H



Ленточно-шлифовальный станок (базовая единица) 7 901 01 / 7 901 02



GXC



Модуль для круглого шлифования 7 901 03



GXW



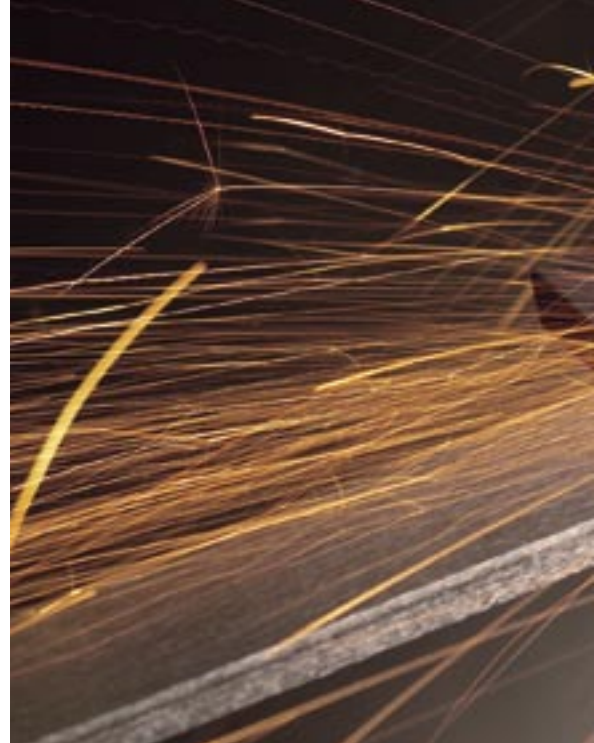
Смазочно-охлаждающий модуль 7 901 04



Станок для круглого шлифования "бесцентровой"

Совершенная база: Ленточно-шлифовальный станок GX 75 / GX 75 2H

GX 75 либо GX 75 2H – это основа всей системы. Производительный ленточно-шлифовальный станок, на который можно положиться в профессиональной работе: прочная конструкция, легкий монтаж и полная оснастка – все, что упрощает работу и обслуживание.



GX 75/75 2H

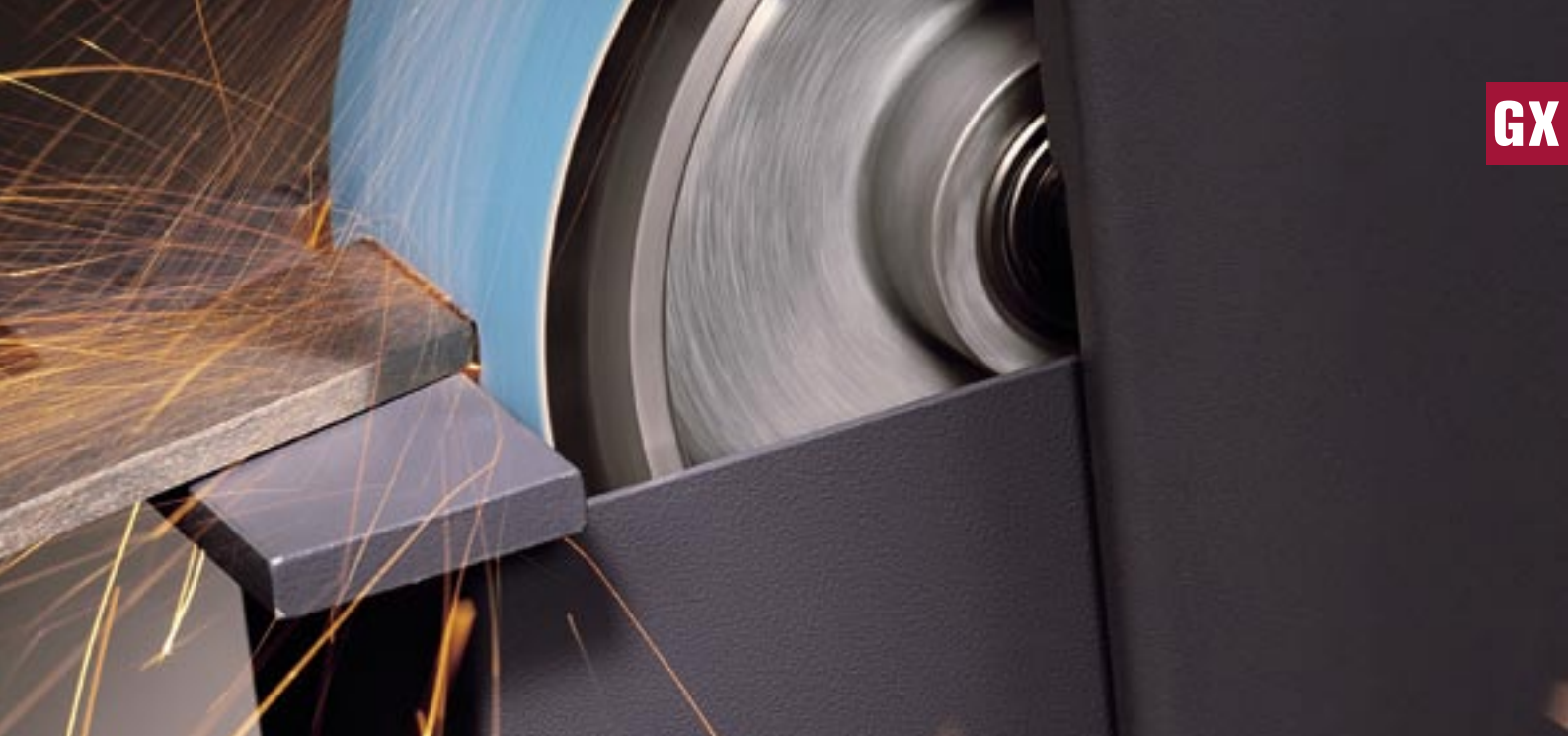
- ▶ Стабильный трехфазный электромотор позволяет вести шлифовку с постоянным числом оборотов
- ▶ Оптимальные для металлообработки обороты: GX 75 с 3.000 об/мин; GX 75 2H на выбор 1.500 или 3.000 об/мин
- ▶ Натяжение ленты само устанавливается под обрабатываемый металл
- ▶ Удобная работа благодаря настраиваемой высоте, переставной опоре для плоского шлифования и простой настройке ленты
- ▶ Высокая надежность в работе благодаря устойчивой опорной стойке станка и массивному рабочему столу
- ▶ Встроенное гнездо для подсоединения отсоса (Ø 90 мм)
- ▶ Съемный модуль для сбора стружки

Технические данные

	GX 75	GX 75 2H
Мощность	3 кВт	1,5/2 кВт
Скорость вращения	3.000/мин	1.500/3.000/мин
Размеры ленты	75 × 2.000 мм	75 × 2.000 мм
Подсоединительный кабель	2 м	2 м
Вес	75 кг	75 кг

Номер для заказа: **7 901 01** **7 901 02**

В комплект поставки входят: 1 СЕЕ-штекер, 16 А;
1 шлифовальная лента 75 × 2.000 мм, К 36 Z



1. Многообразное применение

Благодаря высокой мощности электромотора ленточно-шлифовальные станки GX 75 весьма производительны. Гарантированы высокий съём за минимальное время – и удобство в обслуживании. Работа станков моделей GX 75 и GX 75 2H отличается особенно низким уровнем вибрации, а благодаря запатентованной системе натяжения ленты они гарантируют точное выполнение операций.

Обдирка, зашлифовка сварного шва, выполнение фаски, снятие грата или плоское шлифование – на GRIT Вы всегда работаете оптимально. А тем самым экономите на эксплуатационных расходах.



2. Оптимальное плоское шлифование

Плоское шлифование – одна из стандартных операций для GRIT. Большая поверхность шлифования в 75 x 420 мм для обоих станков GX 75 такая же привычная особенность, как и переставляемый по высоте рабочий стол и простая подрегулировка шлифовальной ленты.

Здесь все на месте: Модуль для шлифовки закруглений GXR

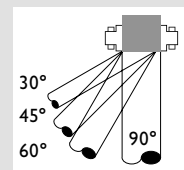
Для выполнения точных скруглений на трубе нужен определенный станок: Агрегатированием модуля GXR из базовой модели ленточно-шлифовального станка GX 75 2H за несколько приемов получают профессиональный станок для обработки закруглений – серийно оснащенный ограничителем глубины, поперечными салазками и быстрозажимным приспособлением. Точное внутреннее шлифование становится простой – и удобовыполнимой операцией.



GXR

- ▶ Для точного внутреннего шлифования на профилях и труб \varnothing 16–75 мм
- ▶ Для углов от 30° до 90°

30° / макс. \varnothing 37,5 мм
45° / макс. \varnothing 53,0 мм
60° / макс. \varnothing 64,5 мм
90° / макс. \varnothing 75,0 мм



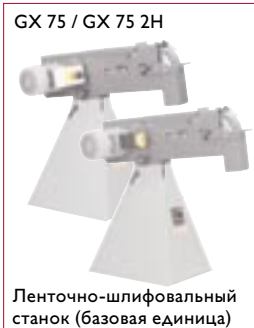
- ▶ Точная и удобная работа благодаря встроенному ограничителю глубины и тискам с быстрозажимным приспособлением для круглых и четырехгранных труб, а также материалов со сплошным сечением
- ▶ Контактные ролики поставляются для всех ходовых размеров
- ▶ Тиски с зажимными губками из легированной стали
- ▶ В комплекте с GX 75 2H: Более низкие обороты (1.500 об/мин) оптимально подходят для обработки легированных сталей. Меньше града от шлифовки / цветов побежалости.
- ▶ Облегченная транспортировка за счет четырех поворотных ходовых роликов
- ▶ Возможна комбинация с GI-линейкой (GI 75/GI 75 2H). Для этого потребуется переходник 6 99 02 186 00 0.

Технические данные

Диаметр труб	\varnothing 16–75 мм
Размеры профилей/ плосколистого материала макс.	75 × 75 мм
Размеры ленты	75 × 2.250 мм
Вес	54 кг

Номер заказа 9 90 01 001 00 0

В комплект поставки входят: 1 контактный ролик \varnothing 42,4 мм; 1 контактный ролик \varnothing 48,3 мм; 1 шлифовальная лента 75 × 2.250 мм, К 36 Z



1. В точности под нужным углом

Неважно – шлифуют ли трубы, профили или сплошные материалы – модуль для шлифовки закруглений GXR оснащен наилучшим образом. Причем в серийном исполнении: например, посредством настраиваемых быстро и точно на требуемый угол поперечных салазков, а также тисков с зажимными губками из легированной стали и оригинального быстрозажимного приспособления*. Все это гарантирует точное и надежное выполнение операций шлифования.

(* подана заявка на выдачу патента)



2. Контактные ролики “по мерке”

Трубы \varnothing 16–75 мм и задаваемый угол от 30° до 90° можно точно под размеры вышлифовать модулем для шлифовки закруглений. Широкий сортимент контактных роликов GRIT заведомо перекрывает все ходовые диаметры труб.



3. С серийным ограничителем длины

Дополнительно комплектуемый ограничитель длины к модулю для шлифовки закруглений обеспечивает неизменно точные результаты обработки при серийном производстве. Его несложно смонтировать дополнительно и регулировать по длине до 1.000 мм.

Несомненно качественно, действительно быстро: Модуль для круглого шлифования GXС

Модуль для круглого шлифования GXС обеспечивает качественное шлифование поверхности без особых забот. Переналадка на “бесцентровый” станок для круглого шлифования происходит всего в несколько приемов. Экономичность и гибкость в применении и здесь стоят во главе угла.



GXC

- ▶ Для шлифовки труб и валов Ø 10–100 мм
- ▶ Высокие скорости обработки при наилучшем качестве поверхности
- ▶ Пригодно и для мокрого шлифования в сочетании с смазочно-охлаждающим модулем GXW
- ▶ Облегченная транспортировка за счет 4 поворотных ходовых роликов
- ▶ Возможна комбинация с GI-линейкой (GI 75/GI 75 2H). Для этого потребуется переходник 6 99 02 187 00 0.

Технические данные

Трубы	Ø 10–100 мм
Размеры ленты	75 × 2.000 мм
Вес	48 кг

Номер заказа	7 901 03
--------------	----------

В комплект поставки входят: 1 нейлоновая направляющая рейка; 1 направляющая рейка из латуни, 1 подсоединительный кабель на 16 А с СЕЕ-штекером

Смазочно-охлаждающий модуль GXW

Вес	8,6 кг
-----	--------

Номер заказа	7 901 04
--------------	----------

В комплект поставки входят: 1 л смазочно-охлаждающей эмульсии (1:30)



Ленточно-шлифовальный станок (базовая единица)



GX 75 /
GX 75 2H



Модуль для
круглого
шлифования



GXC
7 901 03



Смазочно-
охлаждающий
модуль



GXW
7 901 04



Станок для шлифовки закруглений
"Бесцентровой"



1. Быстрое исполнение, безупречные результаты

Высокое качество поверхности и высокая рабочая скорость на трубах и валах в случае круглошлифовального модуля GXC – вполне совместимые характеристики. На базовом станке GX 75 2H можно применять даже ленты из нетканых материалов обычных торговых марок. Скорость подачи к обрабатываемой заготовке можно в каждом случае задавать бесступенчато в диапазоне до макс. 2 м/мин.



2. Всегда на правильном направлении

В объеме поставки имеются различные направляющие рейки, выбираемые в зависимости от качества поверхности заготовки. Направляющие рейки из латуни предназначены для грубых поверхностей, как например корродированных, с окалиной и т.п., либо же для сухого шлифования. Наилучший выбор для финиширования поверхности и для нестойких материалов – это рейка из нейлона.



3. GXW для мокрого шлифования

В пользу смазочно-охлаждающего модуля GXW для мокрого шлифования есть веские доводы: пыль от шлифовки сразу же связывается, благодаря охлаждению повышается стойкость шлифовальных лент, улучшается качество поверхности, а благодаря уменьшенному выделению тепла при шлифовке уменьшается риск образования ржавчины на трубах из легированной стали. Экономия в расходе СОЖ достигается за счет замкнутого контура.

Доводит работу до блеска: Станок для снятия грата GXE

Превосходное дополнение к линейке GRIT GX: Станок GXE для снятия грата проводит последнюю рабочую операцию. Он весьма эффективно работает при удалении грата с труб, профилей и листовых заготовок. Большой набор GRIT-щеток для снятия грата решает практически любые задачи по зачистке.



GXE

- ▶ Для зачистки труб и профилей от грата
- ▶ Предусмотрена возможность подключения отсоса
- ▶ В сочетании с полировальными кругами может использоваться как полировальный станок
- ▶ Повышенная эксплуатационная безопасность благодаря встроенному предохранительному выключателю с автоматом защиты электродвигателя
- ▶ Возможность поставки обширного набора проволочных щеток (см. Принадлежности)

Технические данные

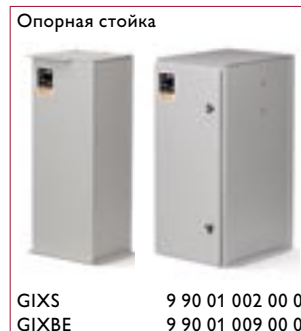
Мощность	2,2 кВт
Скорость вращения	1.500/мин
Макс. размеры инструмента	Ø 250 × 60 мм
Подсоединительный кабель	2 м
Вес	32 кг

Номер заказа 7 901 05

В комплект поставки входят: 1 СЕЕ-штекер 16 А

Стабильная опорная стойка: Опора станка GIXS и GIXBE

Будь то с отсосом либо без него, к станку GXE для снятия грата обе опорных стойки подходят оптимально. Легкий монтаж, прочная конструкция и абсолютная устойчивость. Опорные стойки пригодны также для линейки GI (GI 100 и GIE).



GIXS/GIXBE

- ▶ Устойчивая опора из листовой стали
 - ▶ Высокая устойчивость благодаря креплению на дюбелях
- GIXBE**
- ▶ Встроенный электродвигатель для высокоэффективного двойного отсоса
 - ▶ Кассетные фильтры для эффективной очистки воздуха
 - ▶ Встроенный металлический сборник для стружки, стойкий по отношению к раскаленным искрам
 - ▶ Гибкие жаропрочные стальные шланги для отсоса



Технические данные GIXS

Габариты (Д x Ш x В)	304 x 356 x 769 мм
Вес	18 кг
Номер заказа	9 90 01 002 00 0

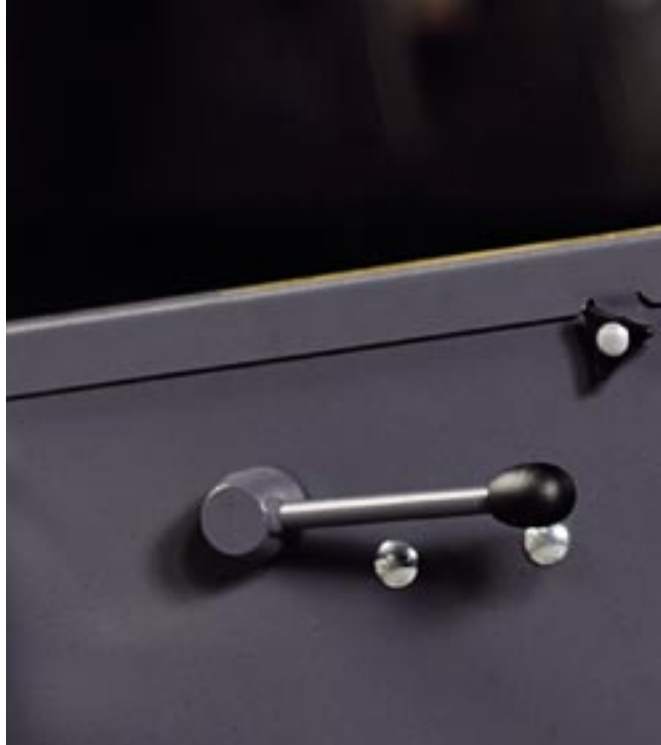
Технические данные GIXBE

Мощность	370 Вт
Макс. разрежение	2,65 мбар
Габариты (Д x Ш x В)	305 x 575 x 700 мм
Вес	58 кг
Номер заказа	9 90 01 009 00 0

Для еще более эффективной работы: Фирменные принадлежности GRIT

Общая особенность всех компонентов нашего набора принадлежностей: они идеально подходят – и для наших станков, и для Ваших потребностей в повседневной работе. Линейка принадлежностей GRIT не только убеждает превосходным качеством, но и заметно способствует повышению эффективности.

Полный ассортимент принадлежностей для линейки GRIT GX представлен на следующих страницах. Шлифовальные ленты GRIT Premium, отличающиеся превосходной стойкостью и величиной съема, представлены на стр. 33.



Принадлежности GX 75/GX 75 2H

Графитное покрытие

как скользящая основа при шлифовке плоских поверхностей 5 шт. в упаковке

Номер заказа **3 90 00 000 00 1**

Контактный диск

Твердость по шор 80

Номер заказа **3 90 00 000 00 5**



Щиток для глаз

Пластина из акрилового стекла для защиты от разлетающихся искр

Номер заказа **3 90 00 000 00 7**

Принадлежности GXR



Зажимная губка из легированной стали

Сменная, для тисков при обработке легированной стали, в упаковке 1 шт

Номер заказа **6 99 02 004 00 0**



Ограничитель длины

Длина 1.000 мм, бесступенчатая регулировка, простой монтаж

Номер заказа **6 99 02 001 00 0**



Контактные ролики

Простой монтаж, с двух сторон на шарикоподшипниках

Ø мм	Номер заказа
16,0	6 99 02 020 00 0
17,0	6 99 02 021 00 0
17,2	6 99 02 022 00 0
18,0	6 99 02 023 00 0
19,0	6 99 02 024 00 0
20,0	6 99 02 025 00 0

Принадлежности GXR

Контактные ролики

Ø мм	Номер заказа
21,0	6 99 02 026 00 0
21,3	6 99 02 027 00 0
22,0	6 99 02 028 00 0
22,2	6 99 02 029 00 0
22,5	6 99 02 030 00 0
23,0	6 99 02 031 00 0
23,1	6 99 02 032 00 0
24,0	6 99 02 033 00 0
24,5	6 99 02 034 00 0
25,0	6 99 02 035 00 0
25,4	6 99 02 036 00 0
25,9	6 99 02 037 00 0
26,0	6 99 02 038 00 0
26,4	6 99 02 039 00 0
26,9	6 99 02 040 00 0
27,0	6 99 02 041 00 0
28,0	6 99 02 042 00 0
28,6	6 99 02 043 00 0
28,8	6 99 02 044 00 0
29,0	6 99 02 045 00 0
30,0	6 99 02 046 00 0
31,7	6 99 02 047 00 0
32,0	6 99 02 048 00 0
33,0	6 99 02 049 00 0
33,7	6 99 02 050 00 0
34,0	6 99 02 051 00 0
35,0	6 99 02 052 00 0
36,0	6 99 02 053 00 0
37,5	6 99 02 054 00 0
38,0	6 99 02 055 00 0
38,1	6 99 02 056 00 0
38,3	6 99 02 057 00 0
40,0	6 99 02 058 00 0
41,0	6 99 02 059 00 0
41,2	6 99 02 060 00 0
42,0	6 99 02 061 00 0
42,4	6 99 02 062 00 0

Контактные ролики

Ø мм	Номер заказа
42,6	6 99 02 063 00 0
43,0	6 99 02 064 00 0
43,3	6 99 02 065 00 0
44,0	6 99 02 066 00 0
44,5	6 99 02 067 00 0
45,0	6 99 02 068 00 0
46,0	6 99 02 069 00 0
48,0	6 99 02 070 00 0
48,3	6 99 02 071 00 0
49,0	6 99 02 072 00 0
50,0	6 99 02 073 00 0
50,8	6 99 02 074 00 0
51,0	6 99 02 075 00 0
53,0	6 99 02 076 00 0
53,7	6 99 02 077 00 0
54,0	6 99 02 078 00 0
55,0	6 99 02 079 00 0
57,0	6 99 02 080 00 0
58,0	6 99 02 081 00 0
59,0	6 99 02 082 00 0
60,0	6 99 02 083 00 0
60,3	6 99 02 084 00 0
63,0	6 99 02 085 00 0
63,5	6 99 02 086 00 0
65,0	6 99 02 087 00 0
67,0	6 99 02 088 00 0
69,0	6 99 02 089 00 0
70,0	6 99 02 090 00 0
73,0	6 99 02 091 00 0
75,0	6 99 02 092 00 0
76,0	6 99 02 093 00 0
76,1	6 99 02 094 00 0
76,2	6 99 02 095 00 0
80,0	6 99 02 096 00 0
82,5	6 99 02 097 00 0
88,9	6 99 02 098 00 0
90,0	6 99 02 099 00 0



Принадлежности GXR

Щиток для глаз
Пластина из акрилового стекла для защиты от разлетающихся искр

Номер заказа **3 90 00 000 00 4**

Водяной бачок
Пластик; для гашения искр, с боковыми ручками, емкостью ок. 20 л

Номер заказа **3 90 00 000 48 5**

Переходник

Необходим для подгонки GXR-модуля к ленточно-шлифовальному станку из линейки GI

Номер заказа **6 99 02 186 00 0**

Принадлежности GXC

Направляющая рейка, латунь
Для сухой шлифовки и грубых поверхностей

Номер заказа **3 90 00 000 49 6**

Направляющая рейка, нейлон
Для высокочистых поверхностей

Номер заказа **3 90 00 000 49 7**

Переходник

Необходим для подгонки GXC-модуля к ленточно-шлифовальному станку из линейки GI

Номер заказа **6 99 02 187 00 0**

Принадлежности GXE

Стальная щетка

Ø 250 мм × 60 мм, с проволокой высокой прочности на растяжение, для улучшения экономичности, посадочное отверстие Ø 51 мм.

0,2 мм диаметр проволок для тонкостенных труб и профилей. 0,35 мм для универсального применения. 0,5 мм для толстостенных труб и профилей и интенсивного съема при удалении грата.

Исполнение из стали:

Диаметр проволок, мм	Номер заказа
0,20	6 99 02 006 00 0
0,35	6 99 02 007 00 0
0,50	6 99 02 008 00 0

Исполнение из легированной стали:

Диаметр проволок, мм	Номер заказа
0,20	6 99 02 009 00 0
0,35	6 99 02 010 00 0

Мешок

сборник для стружки, быстрое и простое крепление

Номер заказа **6 99 02 005 00 0**

Щиток для глаз

Пластина из акрилового стекла для защиты от разлетающихся искр

Номер заказа **3 90 00 000 00 7**

Шлифовальные ленты GRIT – см. стр. 33.

Принадлежности GXW

Смазочно-охлаждающая эмульсия

Концентрат, 10 л, разведение 1:30, дает 300 л готовой СОЖ

Номер заказа **6 99 02 100 00 0**

Дополнительная оснастка

Гибкий шланг
для отвода стружки, Ø 90 мм, длиной 1 м, сталь, высокая жаропрочность

Номер заказа **3 90 00 000 00 2**

Бандаж

Для крепления гибкого шланга

Номер заказа **3 90 00 000 00 3**

Водяной бачок
Для гашения искр, металлическая крышка для подсоединения шланга, пластмасса, боковые ручки, вместимость ок. 20 л

Номер заказа **6 99 02 000 00 0**

GRIT GI – для условий промышленного производства

Будучи специально разработана для тяжелых условий применения в промышленности, линейка GI убеждает своими преимуществами в производительности и экономичности. Все элементы отличаются прочностью, высокая нагрузочная способность и долгий срок службы у станков линейки GRIT GI – это неотъемлемая характеристика, также как и высокая эксплуатационная безопасность и простота в обслуживании.

1. Широкий спектр применений

Станки линейки GRIT GI могут работать со всеми материалами и форматами, ходовыми в металлообработке: легированная и простая сталь, цветные металлы – в виде плоских, круглых и четырехугольных заготовок. Выполняются любые операции шлифования: на плоских и круглых поверхностях, обдирка, равно как и внутреннее шлифование, шлифовка закруглений, выполнение фасок и удаление грата.

2. Рассчитаны на условия промышленного производства

Профессиональное использование в условиях промышленного производства предъявляет особенно высокие требования, и их линейка GI выполняет оптимально: Имея прочную конструкцию и особо мощный электромотор, станок GI всегда работает надежно, даже в режиме непрерывного пользования. Работу на нем упрощает наличие частично автоматизированных операций.

3. Быстрая окупаемость затрат

Затраты на приобретение станка GRIT GI быстро окупаются, потому что он работает быстро, с высоким качеством – и тем самым особенно эффективно, в том числе благодаря частично автоматизированным операциям.

4. Экономичность гарантирована

Линейка GRIT GX имеет модульную структуру: в зависимости от решаемых задач из них можно собрать оптимальную модель – включая опорную стойку с отсосом или без него, с базисным станком и шлифовальным модулем. Когда поступит новый заказ, то – к примеру – из станка для шлифовки закруглений быстро получают таковой для плоского шлифования.



Модульная станочная линейка

Ленточное шлифование



Базисный ленточно-шлифовальный станок

GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Опорная стойка

GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



Ленточно-шлифовальный станок

Шлифовка закруглений



Базисный ленточно-шлифовальный станок

GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Опорная стойка

GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



Модуль

GIR	9 90 01 007 00 0
-----	------------------



Станок для шлифовки закруглений

Продольное шлифование



Базисный ленточно-шлифовальный станок

GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Опорная стойка

GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



Модуль

GIL	7 902 08
-----	----------



Станок для продольного шлифования

Работа на выездах



Базисный ленточно-шлифовальный станок

GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Мобильная стойка

GIM 9 90 01 005 00 0



Мобильная шлифовальная установка

Ленточное шлифование



Базисный ленточно-шлифовальный станок

GI 100	7 902 03
--------	----------



Опорная стойка

GIXS	9 90 01 002 00 0
GIXBE	9 90 01 009 00 0



Ленточно-шлифовальный станок

Стандартная станочная линейка

Ленточное шлифование

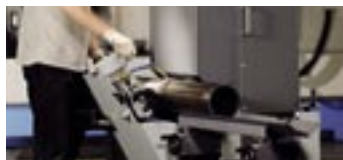


Ленточно-шлифовальный станок

GIS 75	7 902 09
--------	----------

Специальная станочная линейка

Круглое шлифование



Станок для круглого шлифования

GICS	7 902 06
------	----------

Оптимальная база для любых задач: Ленточно-шлифовальный станок GI 75 и GI 150

Базовое оснащение для ленточного шлифования в промышленных условиях: Ленточно-шлифовальные станки GRIT GI 75- и GI 150. Каждый компонент рассчитан здесь на тяжелый режим работ в условиях профессионального использования. Электродвигатель имеет запас мощности поддерживает неизменные обороты и высокий сьем металла. Имеются модели на ширину ленты 75 и 150 мм, также в одно- или двухскоростном исполнении.



GI 75 (2H) / GI 150 (2 H)

- ▶ Могут поставляться ленточно-шлифовальные станки на выбор одно- или двухскоростные на различную ширину ленты (75 мм или 150 мм)
- ▶ Постоянные обороты при высоком сьеме металла благодаря мощному и прочному электродвигателю
- ▶ Удобная работа: низкий уровень вибрации, запатентованная система закрепления ленты
- ▶ Высокая эксплуатационная безопасность: настраиваемые по желанию упор, зазор при шлифовке и щиток для глаз
- ▶ Возможно подключение к установкам централизованного отсоса

GIB / GIBE

- ▶ Благодаря газовой пружине можно удобно без особых усилий задавать рабочую высоту
- ▶ Высокая устойчивость благодаря стабильной конструкции

GIBE

- ▶ Встроенный электродвигатель для высокоэффективного двойного отсоса
- ▶ Кассетные фильтры для эффективной очистки воздуха
- ▶ Встроенный металлосборник для стружки, стойкий к раскаленным искрам
- ▶ Гибкие жаропрочные стальные шланги для отсоса



GI 75 2H + GIB



GI 150 2H + GIBE

Базисный ленточно-шлифовальный станок



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Опорная стойка



GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



Ленточно-шлифовальный станок



1. Мощность с запасом

Электромотор с запасом мощности обеспечивает неизменные обороты при работе. Прочная конструкция позволяет длительную работу даже в самых тяжелых условиях. Возможность быстро перенастраивать в станки для плоского шлифования и шлифования закруглений с применением соответствующих модулей.



2. Беспрецедентно чистая работа

Опорная стойка GIBE с двойным отсосом подкупает обилием практических возможностей: стойкость к искрам, наличие металлосборника для стружки, стальные отсосные шланги, кассетный фильтр – все это оптимально отвечает требованиям промышленного производства.

Технические данные

	GI 75	GI 75 2H	GI 150	GI 150 2H
Мощность	4.000 Вт	4.000 Вт	4.000 Вт	4.000 Вт
Скорость вращения	3.000/мин	1.500/3.000/мин	1.500/мин	1.500/3.000/мин
Размеры ленты	75 × 2.000 мм	75 × 2.000 мм	150 × 2.000 мм	150 × 2.000 мм
Вес	65 кг	65 кг	82 кг	82 кг
Номер заказа	7 902 01	7 902 02	7 902 04	7 902 05
В комплект поставки входят:	1 СЕЕ-штекер, 16 А 1 шлифовальная лента 75 × 2.000 мм, К 36 Z		1 СЕЕ-штекер, 16 А 1 шлифовальная лента 150 × 2.000 мм, К 40 Z	

	GIB	GIBE
Мощность	–	350 Вт
Вес	17 кг	55 кг
Номер заказа	9 90 01 003 00 0	9 90 01 004 00 0
В комплект поставки входят:	–	2 шт. гибкий шланг, 4 шт. бандаж

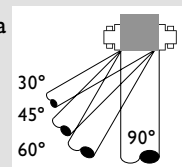
Поточная шлифовка закруглений: Модуль для шлифовки закруглений GIR

Точно и быстро: модуль для шлифовки закруглений GIR оптимально рассчитан на условия промышленного производства. Высокий съем гарантирует экономичность использования – а при ширине ленты 150 мм GIR пригоден также для работы с заготовками большого диаметра.



GIR

- ▶ Подгоночное внутреннее шлифование на трубах с макс. Ø 150 мм
- ▶ Тиски с заменяемыми губками из легированной стали и с быстрозажимным приспособлением
- ▶ Встроенный ограничитель глубины для серийного производства
- ▶ Регулируемый без применения инструмента угол установки
- ▶ Для углов от 30° до 90°
 - 30° / макс. Ø 30 мм
 - 45° / макс. Ø 105 мм
 - 60° / макс. Ø 130 мм
 - 90° / макс. Ø 150 мм
- ▶ Контактные ролики поставляются для всех ходовых диаметров труб
- ▶ В комплекте с GX 150: пониженные обороты (1.500/мин), оптимально подходящие для обработки легированной стали и применения контактных роликов менее Ø 35 мм
- ▶ Эффективный двойной отсос при использовании опорной стойки GIBE в сочетании с отсосным патрубком (№ заказа 6 99 02 182 00 0)



Технические данные

GIR	
Диаметр труб	Ø 20 – 150 мм
Размеры профилей/	
Плоскостистой материал макс.	120 × 150 мм
Размеры ленты	150 × 2.250 мм
Вес	109 кг

Номер заказа 9 90 01 007 00 0

В комплект поставки входят: 1 контактный ролик для Ø 42,4 мм; 1 шлифовальная лента 150 × 2.250 мм, К 36 Z



1. Прочный и мощный

Прочное исполнение рассчитано именно на работу в условиях промышленного производства, и длительная работа модуля GIR не создает никаких проблем. То же можно сказать и об обработке тонкостенных либо сплошных заготовок: благодаря высокой мощности двигателя обеспечивается экономичное внутреннее шлифование труб.



2. Повышенное удобство в работе

Еще одно достоинство – мощные тиски. С быстрозатяжным устройством замена заготовки происходит быстро и рационально. Губки из легированной стали (входят в комплект поставки) предотвращают контактную коррозию на заготовках из легированной стали. Для эффективного отсоса требуется отсосный патрубок (№ заказа 6 99 02 182 00 0).



3. Многосторонне применим

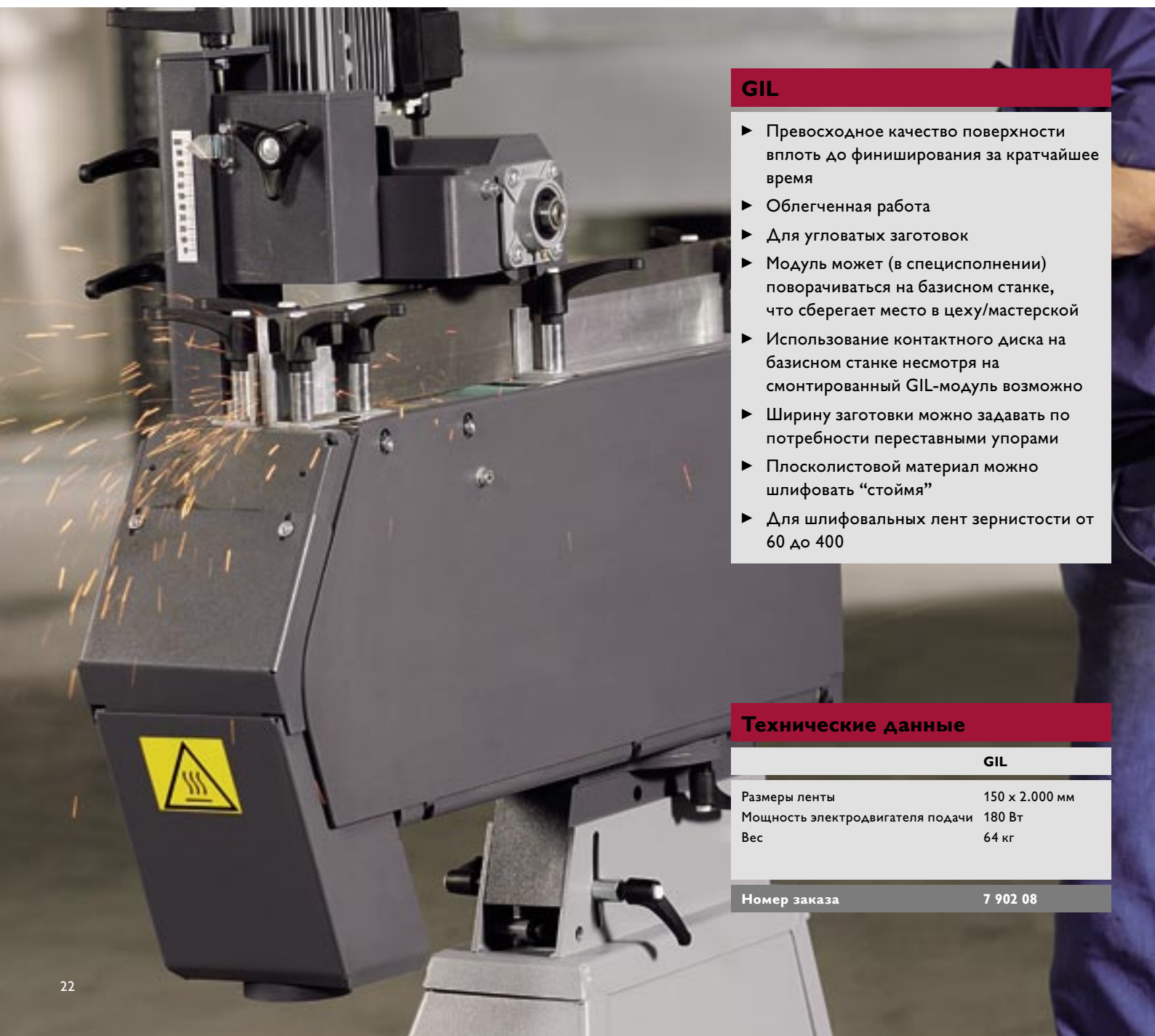
Чтобы шлифование скосов не вызывало затруднений, на GRIT создали специальный шлифовальный диск для этих задач. Простота монтажа при неизменной длине ленты делает эту конструкцию единственной в своем роде. На диск для шлифования скосов подана заявка на патент; заказать диск можно дополнительно к модулю GIR.

Макс. диаметр труб:

- ▶ 0° – Ø 110 мм
- ▶ 30° – Ø 80 мм
- ▶ 45° – Ø 60 мм

Плоское шлифование – на поток: Модуль плоского шлифования GIL

Он нужен и в машиностроении, и при сооружении лесов, а также для сварных конструкций: модуль GIL для продольного шлифования – единственный на рынке, имеющий автоматическую подачу. GIL обеспечивает быстрое и экономичное получение высококачественных поверхностей и работает со всеми металлами, в том числе легированными.

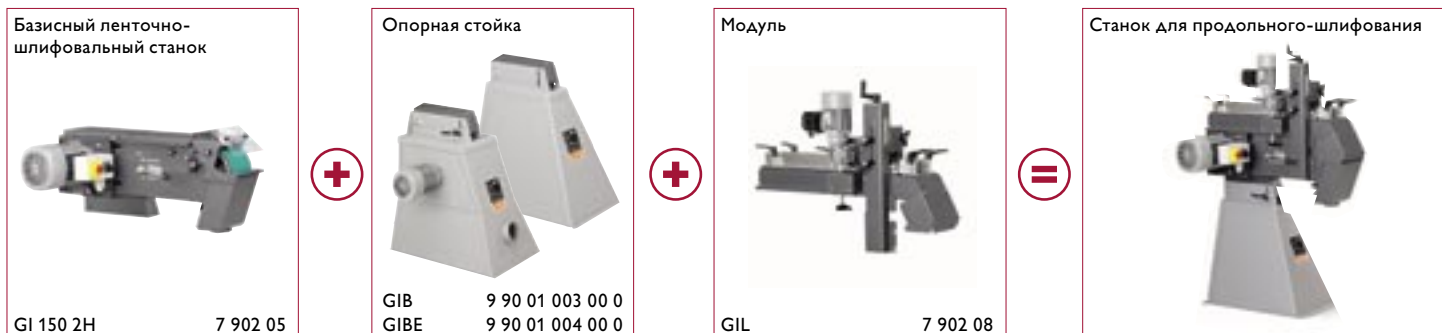


GIL

- ▶ Превосходное качество поверхности вплоть до финиширования за кратчайшее время
- ▶ Облегченная работа
- ▶ Для угловатых заготовок
- ▶ Модуль может (в специсполнении) поворачиваться на базисном станке, что сберегает место в цеху/мастерской
- ▶ Использование контактного диска на базисном станке несмотря на смонтированный GIL-модуль возможно
- ▶ Ширину заготовки можно задавать по потребности переставными упорами
- ▶ Плосколистовой материал можно шлифовать “стоймя”
- ▶ Для шлифовальных лент зернистости от 60 до 400

Технические данные

	GIL
Размеры ленты	150 x 2.000 мм
Мощность электродвигателя подачи	180 Вт
Вес	64 кг
Номер заказа	7 902 08



1. Плоское шлифование – без проблем

Даже продольное шлифование четырехгранных и плоских заготовок или профилей удивительно просто выполняется неповторимым плоскошлифовальным модулем GIL – и столь же просто происходит перенастройка с ленточного на плоское шлифование. Размеры ленты на базовом станке остаются при этом такими же. На это решение фирма GRIT подала заявку на выдачу патента.



2. Высокочистые поверхности

Все металлы – включая (легированную) сталь и цветные металлы – замечательно поддаются обработке – без каких-либо скидок на качество поверхности. Самые сложные задачи при обработке легированных сталей – вплоть до финиширования – без проблем выполняются модулем GIL.



3. Больше производительности, меньше занимаемого места

Гениальное решение: благодаря поворотному шарниру GIT (по запросу, № заказа 6 99 02 176 00 0) и модульной концепции станка можно оптимально использовать GIL-модуль и в стесненных условиях, потому что рабочую зону очень просто подстроить под имеющиеся обстоятельства. Бесступенчатый сектор поворота составляет 0°–90°.

Ленточное шлифование на выезде: Каретка GIM

Мобильный шлифовальный станок GIM удобно использовать в случаях, когда транспортировка заготовки связана с несоразмерными затратами. Шлифовальный станок приобретает мобильность – и его можно без затруднений переместить к месту использования, например при строительстве судов. Напольные швы становится возможно сошлифовывать как бы мимоходом – не утомляясь и не работая в согнутом положении, выигрывая при этом много времени в сравнении с альтернативными методами.

Базисный ленточно-шлифовальный станок



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05

Мобильная стойка



GIM 9 90 01 005 00 0

Мобильная шлифовальная установка



Базисный ленточно-шлифовальный станок + GIM



GIM

- ▶ Высокоэффективное шлифование / Заравнивание напольных швов
- ▶ Зашлифовка стальных литых форм для бетонных элементов
- ▶ Удобное – малоутомительное – положение при работе не нагибаясь
- ▶ Простота в обращении
- ▶ Минимальное расстояние до стенки
- ▶ Положение дышла легко настраивается
- ▶ Регулируемый ограничитель глубины

Технические данные

GIM	
Размеры ленты	75 / 150 x 2.000
Вес	35 кг
Номер заказа	9 90 01 005 000 (3~, 400 В – 50 Гц / 440 В – 60 Гц) 9 90 01 006 000 (3~, 230 В – 50 / 60 Гц)

Малогабаритный профессиональный ленточно-шлифовальный станок: Ленточно-шлифовальный станок GI 100

Максимальная отдача при минимальных размерах: Ленточно-шлифовальный станок GI 100 – это универсальное устройство для обдирки и снятия грата с небольших деталей, а также для сплошного плоского шлифования в серийном производстве. Благодаря небольшим габаритам этот прочный и компактный ленточно-шлифовальный станок – отличная альтернатива для стесненных условий.

Базисный ленточно-шлифовальный станок



GI 100 7 902 03

Опорная стойка



GIXS 9 90 01 002 00 0
GIXBE 9 90 01 009 00 0

Ленточно-шлифовальный станок



GI 100 с GIXBE



GI 100

- ▶ Ленточно-шлифовальный станок универсального назначения с отличными возможностями
- ▶ Оптимально подходит для обработки небольших деталей
- ▶ В настольном исполнении или в специсполнении с опорной стойкой может работать со встроенным отсосом или без него (см. стр. 30)
- ▶ Запатентованная система закрепления ленты с помощью газовой пружины
- ▶ Прекрасно подходит для передвижных монтажных или ремонтных мастерских
- ▶ Поставляется также в исполнении с питанием от однофазной сети 230 В/50 Гц
- ▶ Подробная информация об опорных стойках GRIT приведена на стр. 13

Технические данные

GI 100	
Мощность	1.500 Вт
Число оборотов	3.000/мин
Окружные скорости	30 м/сек
Размеры ленты	100 × 1.000 мм
Вес	28 кг
Номер заказа	7 902 03
В комплект поставки входят: 1 шлифовальная лента 100× 1.000 мм, зернистость 60 Z	

Ленточно-шлифовальный станок для профессионалов: Ленточно-шлифовальный станок GIS 75

Идеальное решение для всех, кому нужен именно ленточно-шлифовальный станок: GIS 75. Прочная конструкция, мощный электродвигатель, простота в обращении и первоклассные по качеству результаты – вот достоинства этого сверхкомпактного ленточно-шлифовального станка: GIS 75.

Поскольку модули расширения к нему не предусмотрены, станок особенно выгоден по цене.



GIS 75

- ▶ Высокопроизводительный ленточно-шлифовальный станок вместе с устойчивой опорной стойкой
- ▶ Постоянные обороты при высоком съеме металла благодаря прочному электродвигателю на 4 кВт
- ▶ Удобная работа: низкий уровень вибрации, удобно изменяемая рабочая высота
- ▶ Запатентованная система закрепления ленты
- ▶ Высокая эксплуатационная безопасность: отвечает сертификации CE, упор, зазор при шлифовке и щиток для глаз настраиваются по желанию
- ▶ Сборник для стружки

Технические данные

	GIS 75
Мощность	4.000 Вт
Число оборотов	3.000/мин
Размеры ленты	75 × 2.000 мм
Вес	74 кг
Номер заказа	7 902 09

В комплект поставки входят: 1 СЕЕ-штекер (16 А)
1 шлифовальная лента 75 × 2.000 мм, зернистость 36 Z



Ленточно-шлифовальный станок



GIS 75

7 902 09



1. Максимальная отдача на минимальной площади

Легкая и компактная конструкция GIS 75 требует очень мало места. Сознательный отказ от модулей расширения очень упрощает работу и гарантирует превосходное соотношение цены и отдачи. Этот промышленный ленточно-шлифовальный станок сразу же готов к профессиональному использованию в режиме непрерывной работы.

2. Мощность в компактном варианте

Высокую производительность в непрерывном режиме обеспечивает станку GRIT GIS 75 электродвигатель мощностью 4 кВт. Имея прочную конструкцию, станок оптимально подходит для всех типовых профессиональных задач ленточного шлифования. Простота в обращении гарантирует между прочим также высокую эксплуатационную безопасность.

Безупречные результаты в любом отношении: Бесцентровой шлифовальный модуль GICS

Именно этот станок лучше других подходит для круглого наружного шлифования труб и кругляков в серийном производстве: Бесцентровой шлифовальный модуль GICS. Впечатляет производительность GICS, будь то при черновой обдирке или финишной отделке, точно также, как качество выполнения операций. Превосходную поверхностную обработку получают даже изделия из легированной стали.



GICS

- ▶ Высокопроизводительный круглошлифовальный станок для труб и кругляков из (легированной) стали, чугуна и цветных металлов Ø 10–160 мм
- ▶ Высокая рабочая скорость и сьем материала
- ▶ 2 скорости: пониженные обороты (1.500/мин) оптимально подходят для обработки легированных сталей
- ▶ Мокрое шлифование для получения высокочистых поверхностей вплоть до финиширования
- ▶ Прочная конструкция при малых габаритах
- ▶ Простое и эффективное юстирование ленты и запатентованная система закрепления ее с помощью газовой пружины
- ▶ Встроенная система замены направляющих реек с помощью револьверной головки
- ▶ Бесступенчато изменяемая скорость подачи
- ▶ Призмные направляющие для длинномерных заготовок поставляются как принадлежность
- ▶ Возможность расширения посредством агрегатирования двух шлифовальных модулей GICS

Технические данные

	GICS
Мощность макс.	3.100 Вт
Число оборотов	1.500/3.000/мин
Окружная скорость	30 м/сек
Размеры ленты	75 x 3.000 мм
Вес	200 кг
Номер заказа	7 902 06

В комплект поставки входят: 1 СЕЕ-штекер (16 А), 1 направляющая рейка из латуни, 1 нейлоновая направляющая рейка, 1 ведущий обрезиненный ролик, 1 л СОЖ-эмульсии, 1 шлифовальная лента 75 x 3.000 мм, зернистость 220 А



Станок шлифов. бесцентровой



GICS

7 902 09



1. Высокопроизводительное шлифование в серийном производстве

Шлифовальные модули GICS позволяют рационально и с минимальным временем обработки шлифовать трубы и кругляки большого диаметра. Встроенная подача СОЖ и бесступенчато изменяемая скорость подачи – наилучшие предпосылки гибкой работы с получением чистых поверхностей, в том числе на таких неудобных материалах, как легированные стали.



2. Идеальное оснащение до деталей включительно

Бесцентровые шлифовальные модули GICS в стандартном исполнении оснащены всем, что может потребоваться для удобной и бесперебойной работы. Специально рассчитанный на использование в серийном производстве, GICS имеет особопроочное исполнение и обеспечивает высокую эксплуатационную безопасность. Само собой разумеется, что у фирмы GRIT вы получите подходящие для любых материалов и задач шлифовальные ленты.



3. Возможности расширения

Без проблем можно обрабатывать на GICS также длинномерные заготовки – и это благодаря оптимальным линейным направляющим в сочетании с удлинительными накладками и призматическими направляющими. Они обеспечивают точную ориентацию в горизонтальном и вертикальном направлениях. Примечательная особенность: применяя GICS, можно объединять следующие подряд операции в единый цикл – достаточно лишь агрегатировать два GICS в одну линию.

Снятие грата в промышленном производстве: Станок для снятия грата GIE

Станок для снятия грата GIE быстро и эффективно доводит изделия из стали, цветных металлов и легированной стали. Прочная конструкция и мощный привод делают станок идеальным инструментом в условиях промышленного производства. В настольном ли исполнении или с опорной стойкой (по заказу) станок пригоден также в стесненных условиях.



- GIE**
- ▶ Для эффективного снятия грата и полирования изделий из стали, легированной стали, литья и цветных металлов
 - ▶ Для использования в сочетании с проволочными щетками из (легированной) стали и полировальными станками торговых марок
 - ▶ Оптимальный подбор числа оборотов благодаря двухскоростному исполнению
 - ▶ Проволока разной толщины, также и для особо толсто/тонкостенных изделий, возможна поставка в исполнении из легированной стали
 - ▶ Возможно применение станка в настольном исполнении либо с опорными стойками (по спецзаказу) с устройством отсоса (GIXBE) и без него (GIXS), см. стр. 13

Технические данные

GIE	
Мощность	1.500 Вт
Число оборотов	1.500/3.000/мин
Инструмент, макс. Ø	250 мм
Ширина станка	2 x 60 мм
Вес	34 кг
Номер заказа	7 902 07

Качество вплоть до мельчайших деталей: Фирменные принадлежности GRIT

Общая особенность всех компонентов нашего набора принадлежностей: они идеально подходят – и для наших станков, и для Ваших потребностей в повседневной работе. Накопленное нами за 25 лет и воплощенное в станочных принадлежностях GRIT ноу-хау в области ленточного шлифования убеждает не только особым качеством, но и заметным повышением эффективности.



Принадлежности GI 75/GI 75 2H

Графитное покрытие

как скользкая основа при плоском шлифовании 80 × 430 мм, 5 шт/наб

Номер заказа **3 90 00 000 00 1**

Контактный диск

Ø 200 × 75 мм, твердость по Шору 80

Номер заказа **3 90 00 000 00 5**

Приводной диск

с полиуретановым покрытием для повышения стойкости, Ø 200 × 75 мм

Номер заказа **3 90 00 000 00 6**



Щиток для глаз

Пластина из акрилового стекла для защиты от разлетающихся искр, 3 шт/наб

Номер заказа **3 90 00 000 19 0**

Принадлежности GI 150/GI 150 2H

Графитное покрытие

как скользкая основа при плоском шлифовании 155 × 430 мм, 3 шт/наб

Номер заказа **3 90 00 000 05 6**

Контактный диск

Ø 200 × 150 мм, твердость по Шору 80

Номер заказа **3 90 00 000 18 8**

Приводной диск

с полиуретановым покрытием для повышения срока службы, Ø 200 × 150 мм

Номер заказа **3 90 00 001 08 9**

Принадлежности GI 150/GI 150 2H



Щиток для глаз

Пластина из акрилового стекла для защиты от разлетающихся искр, 3 шт/наб

Номер заказа **3 90 00 000 18 4**

Принадлежности GIR



Контактные ролики

Высокая стойкость, малое сопротивление качению благодаря высококачественным шарикоподшипникам, простая замена

Диаметр	Номер заказа
Ø 20,0	6 99 02 101 00 0
Ø 22,0	6 99 02 102 00 0
Ø 25,0	6 99 02 103 00 0
Ø 25,4	6 99 02 104 00 0
Ø 26,9	6 99 02 105 00 0
Ø 28,0	6 99 02 106 00 0
Ø 30,0	6 99 02 107 00 0
Ø 32,0	6 99 02 108 00 0
Ø 33,7	6 99 02 109 00 0
Ø 35,0	6 99 02 110 00 0
Ø 38,0	6 99 02 111 00 0
Ø 38,1	6 99 02 112 00 0
Ø 38,3	6 99 02 113 00 0
Ø 40,0	6 99 02 114 00 0
Ø 42,4	6 99 02 115 00 0
Ø 44,5	6 99 02 116 00 0
Ø 48,3	6 99 02 117 00 0
Ø 50,0	6 99 02 118 00 0
Ø 50,8	6 99 02 119 00 0
Ø 60,0	6 99 02 120 00 0
Ø 60,3	6 99 02 121 00 0
Ø 63,5	6 99 02 122 00 0
Ø 69,0	6 99 02 123 00 0
Ø 76,1	6 99 02 124 00 0

Принадлежности GIL

Поворотный шарнир

для подгонки рабочей зоны в стесненных условиях, бесступенчатая переналадка до 90°

Номер заказа **6 99 02 176 00 0**

Диаметр	Номер заказа
Ø 76,2	6 99 02 125 00 0
Ø 84,0	6 99 02 126 00 0
Ø 88,9	6 99 02 127 00 0
Ø 101,6	6 99 02 128 00 0
Ø 104,0	6 99 02 129 00 0
Ø 108,0	6 99 02 130 00 0
Ø 114,3	6 99 02 131 00 0
Ø 133,0	6 99 02 132 00 0
Ø 139,7	6 99 02 133 00 0
Ø 168,3	6 99 02 134 00 0
Ø 193,7	6 99 02 135 00 0

Диск для шлифования скосов

для подгоночного шлифования скосов, простой монтаж. Макс.-Ø труб: 0° – Ø 110 мм, 30° – Ø 80 мм, 45° – Ø 60 мм

Номер заказа **6 99 02 175 00 0**



Щиток для глаз

Пластина из акрилового стекла для защиты от разлетающихся искр, 3 шт/наб

Номер заказа **3 90 00 000 18 4**



Отсосный патрубок

для оптимального отсоса, для подсоединения к опорной стойке GIBE с двойным отсосом

Номер заказа **6 99 02 182 00 0**

Принадлежности GIE

Стальная щетка

Ø 250 мм × 60 мм, с проволокой высокой прочности на растяжение, для улучшения экономичности, посадочное отверстие Ø 51 мм.

0,2 мм диаметр проволок для тонкостенных труб и профилей. 0,35 мм для универсального применения. 0,5 мм для толстостенных труб и профилей и интенсивного съема при удалении грата.

Исполнение из стали:

Диаметр проволок, мм	Номер заказа
0,20	6 99 02 006 00 0
0,35	6 99 02 007 00 0
0,50	6 99 02 008 00 0

Исполнение из легированной стали:

Диаметр проволок, мм	Номер заказа
0,20	6 99 02 009 00 0
0,35	6 99 02 010 00 0

Щиток для глаз

Пластина из акрилового стекла для защиты от разлетающихся искр, 3 шт/наб

Номер заказа 3 90 00 000 00 4

Принадлежности GIBE / GIXBE

Кассетные фильтры

подходящие к GIBE

Номер заказа 3 90 00 000 97 6

Кассетные фильтры

подходящие к GIXBE

Номер заказа 3 90 00 001 00 5

Принадлежности GICS



Призматическая направляющая GICW

металлический настил для подачи длинных труб Ø 10 – 160 мм

Номер заказа 6 99 02 179 00 0

Линейная направляющая

Устройство для точной ориентации призматической направляющей в горизонтальном и вертикальном направлениях для непосредственного монтажа сливе и справа на GICS, 2 шт/наб



Номер заказа 6 99 02 178 00 0



с опорной стойкой, для напольного монтажа, 1 шт/наб

Номер заказа 6 99 02 185 00 0

Удлиняющая накладка

для соединения 2 призматических направляющих

Номер заказа 6 99 02 180 00 0

Прижим

для улучшения ровности хода при небольших отклонениях в материале, для труб Ø 10 – 160 мм

Номер заказа 6 99 02 177 00 0



Направляющая рейка, латунь для сухой шлифовки и грубых поверхностей

Номер заказа 3 90 00 000 49 6



Направляющая рейка, нейлон для высокочистых поверхностей

Номер заказа 3 90 00 000 49 7

Принадлежности GICS

Смазочно-охлаждающая эмульсия

Концентрат, 10 л, разведение 1:30, дает 300 л готовой СОЖ

Номер заказа 6 99 02 100 00 0

Дополнительная оснастка



Гибкий шланг

Для отвода стружки, Ø 90 мм, сталь, длиной 1 м, высокая жаропрочность

Номер заказа 3 90 00 000 00 2

Бандаж

Для крепления гибкого шланга

Номер заказа 3 90 00 000 00 3



Мешок -

сборник для стружки, быстрое и простое крепление

Номер заказа 6 99 02 005 00 0

Пылесборник



Пылесборник для отходов шлифования, пластик, ок. 400 × 300 × 285 мм, также как водяной бачок для гашения искр, емкостью ок. 20 л

Номер заказа 3 90 00 000 48 5



с металлической крышкой для подсоединения шланга

Номер заказа 6 99 02 000 00 0



GRIT – шлифовка лентой для профессионалов в промышленности и мелкотоварном производстве

WWW.FEINTOOLS.RU

t. +7-812-320-63-03, 320-63-97

t. +7-495-225-44-20

Deutschland:

C. & E. FEIN GmbH, Leuschnerstr. 43, 70176 Stuttgart

**Sankt-Petersburg, RUSSIA: +7-812-320-63-03, 320-63-97, 8-904-601-55-84, 973-29-14
Deputatskaya str.34**

Moscow.Russia: -7-495-225-44-20, 942-67-41, 942-61-77, 8-901-5436834